

PERSPECTRA METALLICS™

METALLIC COIL COATING SYSTEM

Introducing PERSPECTRA METALLICS™, an attractive metallic coil coating system custom formulated for the demanding requirements of exterior building applications. This visually stunning and affordable product line combines the most durable polyurethane resins, cool metallic pigment technologies and proven pretreatments. PERSPECTRA METALLICS™ exhibits industry leading flexibility on hot dipped galvanized and aluminum-zinc alloy substrates and is designed to meet your weathering and corrosion performance needs.

COLOURS

Available in five standard popular colours and customizable in a collection of vibrant design options.

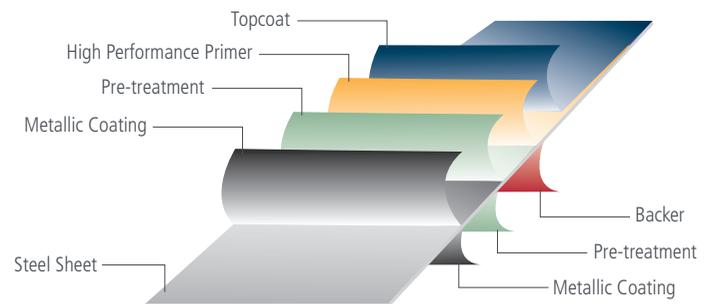
QC10400 Silver TSR = 0.61, SRI = 65	QC 10320 Bright Silver TSR = 0.54, SRI = 55	QC10319 Pewter TSR = 0.33, SRI = 27
		Total Solar Reflective (TSR) and Solar Reflectance Index (SRI) tested on Zinc Phosphate treated HDG (Available on Al-Zn upon request)
QC10322 Graphite TSR = 0.18, SRI = 9	QC10321 Copper TSR = 0.35, SRI = 37	

Note: Due to the nature of metallic pigments, this product is directional and requires the application of directional chevrons on the reverse side

END USES

PERSPECTRA METALLICS™ are specifically designed for commercial and residential exterior building components including:

- Cladding and architectural panels
- Roofing panels and tiles
- Exterior trim
- Composite or insulated wall panels



ACCELERATED TESTING PERFORMANCE

Salt Spray Resistance	Less than 3mm creep from scribe line and min #8 blisters	(1000 hours ASTM B117)
Humidity Resistance	No blisters as per ASTM D714	(1000 hours ASTM D2247)

WEATHERING PERFORMANCE SPECIFICATION

Film Integrity	40 years	No chipping, cracking, peeling or loss of adhesion
Colour	30 years	ASTM 2244 Vertical ≤ 7 units ΔE Non- Vertical ≤ 9 units ΔE
Chalk	30 years	ASTM D4214 Method A Vertical ≤ #8 rating Non- Vertical ≤ #6 rating

*Topcoat film thickness may vary with colour

COATING SPECIFICATION

Dry film thickness	Primer: 0.2-0.3 mils Topcoat: 0.65-0.75* mils	Polyurethane resin Polyurethane resin
Pretreatment	Zinc Phosphate (HDG) Metal Oxide (AlZn)	
Pencil Hardness	HB-2H	ASTM D3363
Adhesion (T-Bend)	1T	ASTM D4145 - No loss of adhesion
Gloss 60 Deg	25-35	ASTM D523
Abrasion Resistance	35 +/- 5 litres	ASTM D968 - Falling sand
Cross hatch adhesion	5B rating – no loss of adhesion	

PERSPECTRA MÉTALLISÉ^{MC}

LE SYSTÈME PRÉ-PEINT MÉTALLISÉ

Introduction de la série PERSPECTRA MÉTALLISÉ^{MC}, un système pré-peint métallisé conçu spécialement pour satisfaire les exigences croissantes des applications extérieures du bâtiment. Cette gamme de produits à l'esthétique exceptionnel et néanmoins abordable combine la technologie de résine polyuréthane la plus durable, des pigments métalliques froids et des systèmes de prétraitements qui ont fait leur preuve. PERSPECTRA MÉTALLISÉ^{MC} présente une flexibilité du revêtement de peinture parmi les meilleures de l'industrie sur substrats d'acier galvanisé et d'alliage zinc-aluminium et est conçu pour satisfaire tous vos besoins de performance en terme de résistance au vieillissement couleur et de résistance corrosion.

LES COULEURS

Disponibles dans cinq couleurs standards populaires. Personnalisable dans une variété d'options de couleurs au fini éblouissant.



QC10400
Gris argenté
RST = 0.61, IRS = 65



QC 10320
Argent brillant
RST = 0.54, IRS = 55



QC10319
Étain
RST = 0.33, IRS = 27



QC10322
Graphite
RST = 0.18, IRS = 9



QC10321
Cuivre
RST = 0.35, IRS = 37

La Reflectivité Solaire Totale (RST) et l'Indice de Réflectance Solaire (IRS) testés sur le substrat acier revêtu à chaud avec le prétraitement de phosphatation au zinc. (Disponible sur Al-Zn sur simple demande)

Note: En raison de la nature des pigments métalliques, ce produit est directionnel et nécessite l'application de chevrons sur l'endo.

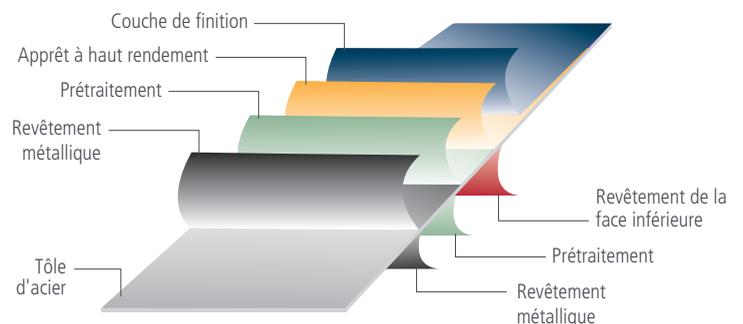
UTILISATIONS FINALES

PERSPECTRA MÉTALLISÉ^{MC} est spécialement conçu pour des composants extérieurs de bâtiment commercial et résidentiel incluant :

- Bardage et panneaux architecturaux
- Toiture et tuiles métalliques
- Moulures extérieures
- Panneaux de mur ou panneaux composites isolés

SPÉCIFICATION DU REVÊTEMENT DE PEINTURE

Épaisseur du film de peinture	Apprêt: 0.2-0.3 mils Finition: 0.65-0.75* mils	Résine Polyuréthane Résine Polyuréthane
Prétraitement	Phosphatation au zinc (galvanisé) Oxydation métallique (AlZn)	
Dureté crayon	HB-2H	ASTM D3363
Adhésion (T-Bend)	1T – sans perte d'adhésion	ASTM D4145
Brillance 60 Deg	25-35	ASTM D523
Résistance à l'abrasion	35 +/- 5 litres de sable	ASTM D968
Test de quadrillage	Notation 5B – sans perte d'adhésion	



PERFORMANCES AUX TESTS DE CORROSION ACCÉLÉRÉE

Résistance au brouillard salin: Moins de 3 mm de cloquage autour de l'égratignure et une notation de 8 minimum pour le cloquage. ASTM B117 (1000 heures)

Résistance à l'humidité: Pas de cloquage selon la norme ASTM D714. ASTM D2247 (1000 heures)

SPÉCIFICATION DE PERFORMANCE AU VIEILLISSEMENT

Intégrité du film de peinture	40 ans	Pas de fissurage, d'écaillage ou de faïençage apparente
Couleur	30 ans	ASTM 2244 Vertical ≤ 7 unités de ΔE Non- Vertical ≤ 9 unités de ΔE
Farinage	30 ans	ASTM D4214 Méthode A Vertical ≤ notation #8 Non- Vertical ≤ notation #6

*L'épaisseur de finition peut varier avec la couleur