



# Ligne n° 4 de galvanisation par immersion à chaud en continu pour les aciers Galvalume<sup>MC</sup> et galvanisés

## Fiche d'information

Lorsque la modernisation de sa ligne n° 4 sera terminée, ArcelorMittal Dofasco comptera sur une ligne de galvanisation par immersion à chaud en continu des aciers Galvalume<sup>MC</sup> et galvanisés de classe mondiale avec les caractéristiques suivantes :

- Nouvelles cuves doubles pour la production des aciers Galvalume<sup>MC</sup> et galvanisés.
- Nouveau nettoyeur de bandes assurant une surface de qualité optimale.
- Modifications au four afin d'atteindre les températures requises pour obtenir les propriétés de surface et mécaniques recherchées.
- Nouveaux équipements pour la cuve d'enduction et nouvelles commandes de tension des bandes pour obtenir un enduit d'apparence supérieure et un meilleur contrôle de l'épaisseur de revêtement.
- Conditionnement de surface et planage par tension en ligne pour une surface et une planéité de grande qualité.
- Nouvelle technologie de revêtement par rouleaux doubles pour l'application d'enduits acryliques et chromés réguliers.

Caractéristique	Valeur	
Capacité annuelle	236 000 tonnes métriques	260 000 tonnes courtes
Gamme d'épaisseurs	0,25 mm à 2,31 mm	0,010 po – 0,091 po
Gamme de largeurs	610 mm à 1537 mm	24,0 po – 60,5 po
Épaisseur de revêtement	AZM001 – AZM210 Z001-Z600	AZ01-AZ70 G01-G210
Grades	Acier de construction 230 MPa (33 kg/po <sup>2</sup> ) à 550 MPa (80 kg/po <sup>2</sup> ) Acier commercial Acier à haute résistance faiblement allié Acier de formage formable	
Revêtements chimiques	Galvalume Plus <sup>MC</sup> Enduit acrylique sur acier galvanisé Passivation au chrome	
Qualités de surface	Des utilisations d'aciers standards à prépeints (critiques)	
Planéité	tolérance ½ ASTM	

Juin 2017

